

Információk rozsdamentes medence gyártásához és telepítéséhez

Köszönjük a rozsdamentes medence test tervezésére, gyártására és telepítésére vonatkozó érdeklődését. Ezúton tájékoztatom azokról a tudnivalókról, amelyek a gyártási projekt lebonyolítása során együttműködésünket megkönnyítik, s egy kifogástalan esztétikai megjelenésű medencét eredményeznek.

Medence tervezése, gyártása, telepítése

Cégünk a megrendelői igények figyelembevételével megtervezi és legyártja, majd a helyszínen telepíti a saválló lemezszerkezetű medencét.

Uszodagépészet tervezése, kivitelezése

Amennyiben cégünket bízta meg a medence gépészet tervezésével és kivitelezésével, úgy ezen munkák a medence test gyártásával párhuzamosan folynak, megrendelői koordinációt nem igényelnek. Az uszodagépészeti kivitelezési projekttel kapcsolatos fontos tudnivalókat az alábbi dokumentum tartalmazza:

www.dldh.hu/wp-content/uploads/2024/DL_uszodagepeszet_projektinfok.pdf

Medence fogadó felülete

A medence fogadó felületének a kialakítása a megrendelő feladata, amely készülhet betonból vagy szénacélból. Ez utóbbi megtervezésére és gyártására cégünk kérésre ajánlatot ad. A fogadó felületnek a vízzel megtöltött medence terhelését kell elviselni, a síklapúsága pedig lehetőleg ne haladja meg a +/-2 mm-t. Ezt meghaladó eltérések kompenzálására cégünk rendelkezik megfelelő technológiával, amelyet a medence telepítése során plusz munkaként végzünk el. A betonból semmilyen olyan fém nem lóghat ki, amely a rozsdamentes lemez megfertőződését eredményezheti. A szénacél fogadó felületet pedig galvanikusan el kell szigetelni a rozsdamentes felületektől, amelyre ajánlatunkban külön tétel vonatkozik.

Rozsdamentes felületek védelme

Mint ahogy a rozsdamentes medencék esetében, úgy a gépházban található rozsdamentes elemek esetében is nyomatékosan felhívjuk a figyelmet arra, hogy az idegen rozsdaképződés, a más anyagok általi megfertőződés veszélye miatt a rozsdamentes felületek védelme érdekében óvintézkedéseket kell tenni, ha annak közelében szénacél szerkezeteken olyan munkálatok történnek (vágás, hegesztés, csiszolás, stb), amelyek felületi ferrit szennyeződést eredményezhetnek.

Medence környezetbe való illesztése

A medencék környezetbe történő illesztése, a kapcsolódó felületek kialakítása a gyártás megkezdése előtt tisztázandó kérdés. Bevált esztétikus megoldási javaslatokkal állunk megrendelőink rendelkezésére.

Medence szállítása, helyszíni mozgatása

A helyszíni adottságoktól, a medence méretétől és kialakításától függően a helyszínre kiszállítás történhet egyben vagy részekben. Az építő elemek geometriai méretei és tömege, valamint a helyszín megközelíthetősége miatt szükséges lehet helyszíni daruzásra, vagy más

emelő szerkezet alkalmazására, aminek biztosítása általában a megrendelő lehetősége és feladata, ajánlatunk ugyanis alapesetben nem tartalmazza ezt a költségnemet.

Munkafolyamatok ütemezése

A medence átadásáig nem javasolt más olyan munkafolyamat végzése, amely bármiféle korlátozást eredményezne az átbukó, vagy felső perem magassági méretének, és/vagy vonalvezetésének finom beállításai elvégzésében. Így például a medence és a járószint kapcsolatát előre meg kell határozni, amire szintén vannak jól bevált megoldási javaslataink.

Infrastruktúrát érintő követelmények

A medence üzemeltetésének feltételét jelentő infrastruktúra meglétét ajánlatunk alapesetben feltételezi, melynek a helyszíni munkálatok megkezdésétől már rendelkezésre kell állnia. A megfelelő mennyiségű és minőségű víz, az ennek elvezetésére alkalmas csatorna, valamint a működéshez szükséges áramellátás (általában 3 fázis 25 A terhelhetőséggel) biztosítása a megrendelő lehetősége és feladata. Hiánya esetén ajánlatunk az erre vonatkozó költségekkel kiegészül.

Helyszíni körülmények

A hegesztési munka megfelelő minősége csak +5 fok felett lehetséges. Így a téli hónapokban beltérben munka csak fűtés mellett végezhető, aminek biztosítása a megrendelő lehetősége és feladata. Hiánya esetén ajánlatunkat az erre vonatkozó költségekkel kiegészítjük. Kültéri medencéknél a hideg, erősen szeles és esős napokon a helyszíni gyártási munka kényszerűen szünetel, ami a határidő módosulását okozhatja.

Vízpróba, üzempróba, átadás

A medence átadása a vízpróbával kezdődik, melynek célja a tökéletes vízzárás ellenőrzése, esetleges tömörségi hibák javítása. Ez a művelet a medence gépészet kiépítését követően történik, ugyanis célszerű mindkét szakág próbáját összevontan elvégezni. Amennyiben a próba eredménye kifogástalan vízzárást igazol, az általunk elvégzett gyártási munka esztétikai szempontból is megfelelő, úgy a medence átadásáról jegyzőkönyv készül, ami a végszámla kiállításának az alapját képezi.